



Gore® GR

SHEET GASKETING

Neu & Verbessert

Technische Notiz – TA Luft-Prüfung nach VDI 2200 („Hochwertige Dichtung“)

Produkt: GORE® GR Dichtungsplatte
Prüfzeitraum: Februar 2006
Prüfinstitut: Fachhochschule Münster
Prüfverfahren: Bauteilversuch nach VDI 2200 (Entwurf 06-2005)

KURZÜBERBLICK:

Beim TA Luft¹ Bauteilversuch wird die Dichtung in einem DN40/PN40 Stahlflansch mit 30 MPa Flächenpressung montiert. Der Flansch wird danach 48 Stunden bei der maximal empfohlenen Einsatztemperatur (hier: 230°C) ausgelagert.

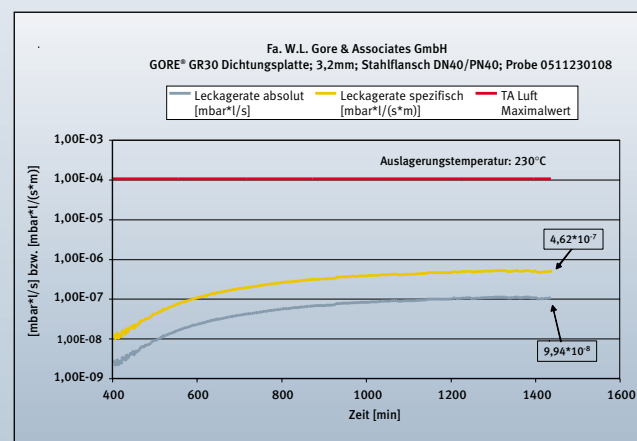
Nach Abkühlung des Prüfaufbaus wird bei Raumtemperatur über mindestens 24 Stunden eine Leckagemessung mit Helium durchgeführt. Der Differenzdruck beträgt hierbei 1 bar.

Die Endleckage nach 24 Stunden Prüfdauer darf 10^{-4} mbar¹/l/(s¹*m) nicht überschreiten. Dann gilt die Dichtung als „hochwertig“ im Sinne der TA Luft.



TESTERGEBNISSE:

Die spezifische Leckage, bezogen auf 1 Meter Dichtungslänge, ergibt Werte kleiner 10^{-6} mbar¹/l/(s¹*m) und erfüllt damit das Kriterium der TA Luft für eine „Hochwertige Dichtung“. Ein TA Luft Zertifikat liegt vor.



¹ Technische Anleitung zur Reinhaltung der Luft, zur Erfüllung des Bundes-Immissionsschutzgesetzes

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH · D-85639 Putzbrunn · Germany

Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06

www.gore.com/sealants · eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. · 100 Airport Road, PO Box · 1010 Elkton, MD 21921 · USA

Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445

www.gore.com/sealants · eMail: info@wlgore.com

www.gore.com/sealants